

## DEFINITION ET DOMAINE D'UTILISATION

SIDSOL® est un liant hydraulique routier à durcissement normal dont la composition et les performances sont conformes à la norme NF EN 13 282-2 : 2015 et la norme NF EN 14227-5 : 2013.

Il est spécialement destiné au traitement in-situ des sols dans les travaux de terrassement (PST, remblais et couches de forme traités).

## COMPOSITION

SIDSOL® est un mélange prêt à l'emploi de laitier granulé de hauts fourneaux (LHF ou S), de clinker Portland (K), de chaux calcique (CL-Q) et d'un activant de prise constitué par du sulfate de calcium (Cs).

<b>LHF(S)</b> 35% ± 4%	<b>Clinker Portland (K)</b> 40% ± 4%	<b>Chaux calcique (CL-Q)</b> 20% ± 2%	<b>Sulfate de calcium (Cs)</b> 5% ± 1%
------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------------------

## CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET DE COMPOSITION

Aspect	Identique à un ciment
Couleur	Gris

Paramètres	Spécifications EN 13 282-2 :2015	Valeurs déclarées
Masse volumique absolue (NF EN 1097-7)	-	<b>2.97 Mg/m<sup>3</sup></b>
Surface spécifique Blaine (EN 196-6)	-	<b>5120 cm<sup>2</sup>/g</b>
Finesse (EN 196-6)	≤ 15%	<b>8.1 %</b>
Consistance normalisée (NF EN 196-3)	-	<b>37 %</b>
Temps de début de prise (NF EN 196-3)	≥ 150 min	<b>300 min</b>
Stabilité - expansion (NF EN 196-3)	≤ 30 mm	<b>1.5 mm</b>
Résistance à la compression à 2 j (sur mortier normalisé (NF EN 196-1))	-	<b>6.7 MPa</b>
Résistance à la compression à 7 j (sur mortier normalisé (NF EN 196-1))	-	<b>18.1 MPa</b>
Résistance à la compression à 14 j (sur mortier normalisé (NF EN 196-1))	-	<b>26.2 MPa</b>
Résistance à la compression à 56 j (sur mortier normalisé (NF EN 196-1))	Rc ≥ 22.5 MPa ≤ 42.5 MPa (classe N3)	<b>36 MPa</b>
Dosage en Sulfates (NF EN 196-2 : 2013)	≤ 4%	<b>4 %</b>

## DOSAGE ET RECOMMANDATIONS

Pour les traitements in situ des sols, en fonction des performances à atteindre et de la nature des sols, le dosage en SIDSOL® se situe entre 4% et 7%.

Il ne requiert pas de traitement préalable à la chaux.

Une étude préalable de laboratoire est indispensable.

## ASSURANCE QUALITE

Le liant SIDSOL® est soumis à un contrôle qualité rigoureux. Ses composants et sa fabrication sont soumis à un Plan d'Assurance Qualité.

## HYGIENE ET SECURITE

La fiche de données sécurité du SIDSOL® peut être obtenue auprès des services commerciaux. Nous déclinons notre responsabilité en cas d'usage inapproprié de notre produit.

## DESIGNATION NORMALISEE

Le SIDSOL® suivant la norme européenne EN 13282-2:2015, de classe N3 contenant 35% ± 4% de laitier granulé de haut fourneau, 40% ± 4% de clinker Portland et 20% ± 2% de chaux calcique. Il est identifié par HRB N3- S 35, K40, CL-Q 20.

## EXEMPLE DE RESULTATS D'ETUDES

Des études ont été réalisées avec le SIDSOL®, sur des sols traités pour couche de forme de chaussée. Un exemple de résultat d'étude, obtenu sur un sol A2, est présenté ci-dessous.

Classe GTR du sol	Traitement SIDSOL® (%)	Résistance en compression (Rc en MPa)					Performance à 90 jours		Classe mécanique (selon GTS)
		2 j	7 j	28 j	60 j	Rci/Rc	Rt (Mpa)	E (GPa)	
A2	6	2.2	2.8	3.7	4.8	0.92	0.51	3,1	Zone 3